

Aufstellung vorhandener Fertigungseinrichtungen

Roboteranlagen

6-achsiger Knickarmroboter KUKA KR30/2 mit 2 Dreh-Kipp-Positionierern

6-achsiger Knickarmroboter KUKA KR15 mit 2 Dreh-Kipp-Positionierern

6-achsiger Knickarmroboter KUKA IR364 mit 1 Dreh-Kipp-Positionierer

6-achsiger Knickarmroboter KUKA KR30/1 mit 2 Dreh-Positionierern mit Gegenlagern sowie verschiedenen 2-achsigen Sondervorrichtungen

6-achsiger Knickarmroboter KUKA KR30/3 mit 1 Dreh-Kipp-Positionierer sowie 2-achsiger Sondervorrichtung

6achsiger Knickarmroboter KUKA KR 140 mit großem Positionierer für Lasten bis 4 Tonnen mit KUKA-Antrieben – eingebunden in die KUKA-Steuerung

Alle Roboteranlagen sind mit universellen – eigenentwickelten – Schnittstellen ausgerüstet

Laseranlagen

CO₂-Laser 3 kW, Fabr. Trumpf

CO₂-Laser 5 kW, Fabr. Rofin-Sinar mit großer 6-Achsen-Anlage mehrere Drehachsen, CNC-Steuerung

Multi-Mode-Faserlaser 4 kW, Fabr. IPG – Bauj. 2011

Single-Mode-Faserlaser 400 W, Fabr. IPG – Bauj. 2011

3-D-Scanner bis 2,5 kW – Bauj. 2011

Programmierbare Schweißausrüstungen

12 St. WIG-, Plasma- und Mikroplasma-Schweißstromquellen verschiedener Hersteller

3 St. MIG/MAG-Schweißstromquellen Cloos Quinto Profi 1 sowie Cloos Quinto 2

2 St. Analoge Universal-Stromquellen für WIG / Plasma / MIG-MAG

3 St. WIG- / Plasma-Stromquellen neuester Technologie mit vielen Verfahrensvarianten

Sonstige Peripherie-Geräte zum Schweißen

Pulverzuführeinrichtung Baujahr 2012 mit 2 Pulverbehältern

7 St. Kaltdrahtvorschubsysteme / 5 St. als Push-Pull-Systeme

3 St. Push-pull-Drahtvorschubsysteme für MAG-Verfahren

Heißdrahtstromquelle mit Drahtvorschub

mehrere Handschweißgeräte für verschiedene Verfahren

2 St. zentrale Kühlgeräte

2 St. Vorwärmöfen bis 1000 °C

3 St. Vorwärmöfen bis 300 °C

Mehrere eigenentwickelte Plasmabrenner

Qualitätssicherung

2 St. Helium-Dichtheitsprüfgeräte

3-D-Messmaschine Zeiss, Software Calypso 6.10

2-D-Messmaschine Fa. Mahr

4 St. Videokameras zur Untersuchung und Überwachung des Schweißprozesses synchron zur Messung der Schweißparameter einschließl. Digitalisierung von Videoaufnahmen per PC

Labor zur Anfertigung von Schliffen

Härteprüfgerät

PC-gestütztes Meß- und Prozessüberwachungssystem zur Erfassung, Überwachung und Regelung aller Schweißparameter

Mikroskop mit 85facher Vergrößerung / mehrere kleine Mikroskope

In Zusammenarbeit mit der nahegelegenen SLV Fellbach:

Alle Möglichkeiten zur Material- und Schweißnahtprüfung z. B. Röntgenprüfung, Rissprüfung, Festigkeits- und Zähigkeitsuntersuchungen

Sonstiges

Ultraschall-Reinigungsanlage 750 x 650 x 500 mm

Hydraulische 80-t-Pressen

Induktions-Erwärmungsanlage

Mechanische Fertigung

Universaldrehmaschine TOS

Universaldrehmaschine Weiler

CNC-Fräsmaschine Klopp

Konventionelle Fräsmaschine Arboga

Bandsäge

September 2015 Peter Blechert