

Roboterschweißen von Serien,  
Komplette Schweißbaugruppen,  
Versuche, Entwicklungen, Prototypen,  
Beratung, Problemlösung



**QUALITÄTS-  
MANAGEMENT**

Wir sind zertifiziert  
Regelmäßige freiwillige  
Überwachung nach ISO 9001:2000



ARCION GmbH ▪ 70736 Fellbach ▪ Stuttgarter Str. 62

# Aufstellung vorhandener Fertigungseinrichtungen

## 1. Roboteranlagen

- 1.1) Roboteranlage mit 6-achsigem Knickarmroboter KUKA KR30/2 und 2 Dreh-Kipp-Positionierern
- 1.2) Roboteranlage mit 5-achsigem Portalroboter und 2 Dreh-Kipp-Positionierern
- 1.3) Roboteranlage mit 6-achsigem Knickarmroboter KUKA KR15 und 2 Dreh-Kipp-Positionierern
- 1.4) Roboteranlage mit 6-achsigem Knickarmroboter Fanuc ARC-Mate senior/ S-10 und 2 Drehpositionierern
- 1.5) Roboteranlage mit 6-achsigem Knickarmroboter KUKA IR364 und 1 Dreh-Kipp-Positionierer
- 1.6) Roboteranlage mit 5-achsigem Knickarmroboter IRb6 (ABB) und 1 Dreh-Kipp-Positionierer

## 2. Widerstandschweißanlagen

- 2.1) Punkt- / Buckelschweißanlage Nimak, 35 kVA
- 2.2) CNC-gesteuerte Punkt- / Buckelschweißanlage, 3 gesteuerte Achsen

## 3. Laseranlagen

- 3.1) CO<sub>2</sub>-Laser 3 kW, Rofin-Sinar mit 2-Stationen-Anlage mit vielfältigen Möglichkeiten
- 3.2) CO<sub>2</sub>-Laser 5 kW, Trumpf an 5 -Achs-Portalroboter

#### **4. Programmierbare Schweißausrüstungen**

- 4.1) mehr als 11 WIG-, Plasma- und Mikroplasma-Schweißstromquellen verschiedener Hersteller
- 4.2) 3 MIG/MAG-Schweißstromquellen Quinto Profi 353 SD, Fabr. Cloos und Castolin
- 4.3) Universal-Stromquellen:
  - Analoge Universal-Stromquelle für WIG / Plasma / MIG-MAG / Plasma-MIG
  - WIG- / Plasma-Stromquelle neuester Technologie mit allen denkbaren Verfahrensvarianten

#### **5. Sonstige Peripherie-Geräte zum Schweißen**

- 5.1) 4 Push-push-Kaltdrahtvorschubsysteme
- 5.2) 3 Push-pull-Drahtvorschubsysteme für MAG-Verfahren
- 5.3) 1 Heißdrahtstromquelle zur Kombination mit Kaltdrahtvorschub
- 5.4) mehrere Handschweißgeräte verschiedener Hersteller
- 5.5) 2 zentrale Kühlgeräte zur Kühlung aller Stromquellen und anderer Komponenten
- 5.6) 2 Vorwärmöfen bis 1000 ° C

#### **6. Prozessüberwachung, Material- und Schweißnahtprüfung**

- 6.1) PC-gestützte Meß- und Prozessüberwachungssysteme zur Erfassung, Überwachung und ggf. Regelung aller Schweißparameter
- 6.2) Einrichtungen zur Anfertigung von Schliffen
- 6.3) Härteprüfgerät
- 6.4) Hochwertiges Mikroskop, Vergrößerung 85 fach
- 6.5) Automatisches Dichtprüfgerät
- 6.6) In Zusammenarbeit mit der nahegelegenen SLV Fellbach:  
Alle Möglichkeiten zur Material- und Schweißnahtprüfung z. B. Röntgenprüfung, Rissprüfung, Festigkeits- und Zähigkeitsuntersuchungen

## 7. Sonstiges

- 7.1) 2 Videokameras zur Untersuchung und Überwachung des Schweißprozesses synchron zur Messung der Schweißparameter
- 7.2) Digitalisierung und Dokumentation von Videoaufnahmen per PC
- 7.3) Sonderbrenner zum Schweißen an unzugänglichen Stellen
- 7.4) Eigene Entwicklung von Plasmabrennern

## 8. Mechanische Fertigung

- 8.1) Universaldrehmaschine TOS
- 8.2) CNC-Fräsmaschine Klopp
- 8.3) Konventionelle Fräsmaschine Arboga
- 8.4) Umfangreiche messtechnische Ausrüstung

7.9.06 Blechert